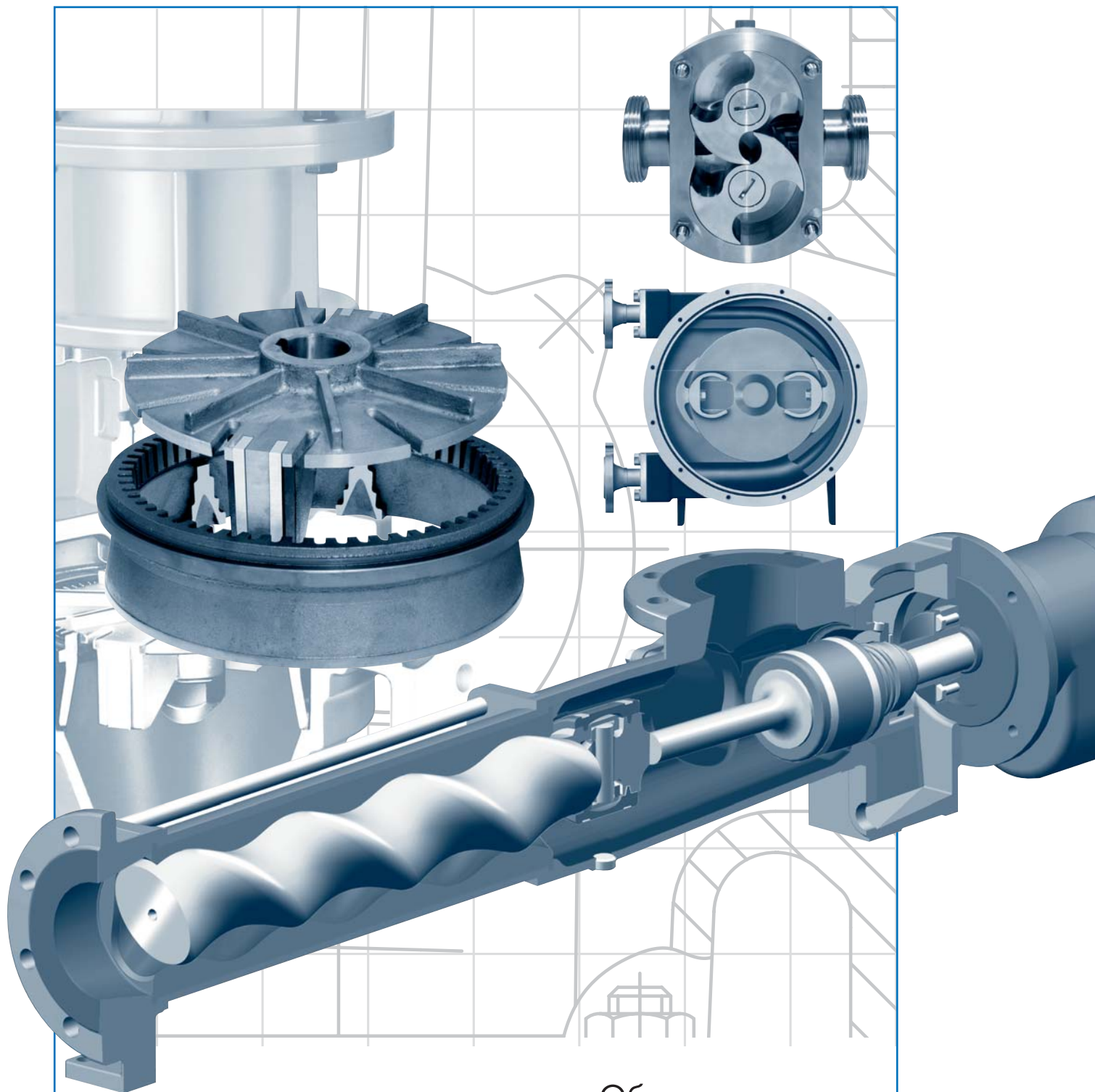


ALLWEILER



Общая программа:
эксцентрошнековые и шланговые насосы
мацераторы, ротационно-поршневые насосы



Эксцентрошнековые насосы

Эксцентрошнековые насосы – это самовсасывающие ротационные объемные насосы. Они предназначены для подачи и дозирования жидкостей: от маловязких до высоковязких, от нейтральных до агрессивных, в том числе с высоким содержанием твердых частиц.

ALLWEILER поставляет насосы различных типоразмеров для вертикального и горизонтального монтажа, а также погружные насосы, которые благодаря модульной конструкции, исполнению опор и уплотнений вала, а также используемым конструкционным материалам оптимально адаптируются к любым условиям эксплуатации.

Насосы поставляются с опорами подшипников или в блочном исполнении для компоновки с мотор-редуктором, а также с бесступенчатым вариатором частоты вращения. Возможны также варианты поставки с редуктором, укомплектованным частотным преобразователем вращения.

Для специальных применений, в том числе для аварийных случаев, предлагаются насосы в мобильном исполнении.

Другие преимущества:

- высокая точность перекачивания и дозирования жидкостей
- исключительно бережное плавное перекачивание сред с малой пульсацией
- сохранение структуры перекачиваемой жидкости
- хорошее самовсасывание
- возможность поставки в различных материальных исполнениях

Статоры

В зависимости от перекачиваемой жидкости статоры поставляются с равномерной или неравномерной толщиной эластомерных стенок. Статоры с неравномерной толщиной эластомерных стенок преимущественно используются для перекачивания абразивных жидкостей либо продуктов с большим количеством твердых частиц. Статоры с равномерной толщиной эластомерных стенок обладают следующими преимуществами:

- низкий пусковой и рабочий момент
- более низкая потребляемая мощность
- спокойное вращение с низким уровнем пульсации
- более стабильная рабочая характеристика
- более высокий объемный КПД

Роторы

Исполнение: пустотелое литье, высверливание или рельефная формовка. Благодаря этому, прежде всего, насосы больших типоразмеров развивают меньшую центробежную силу, чем насосы с цельными роторами. Использование таких роторов существенно повышает жизненный цикл рабочих элементов.

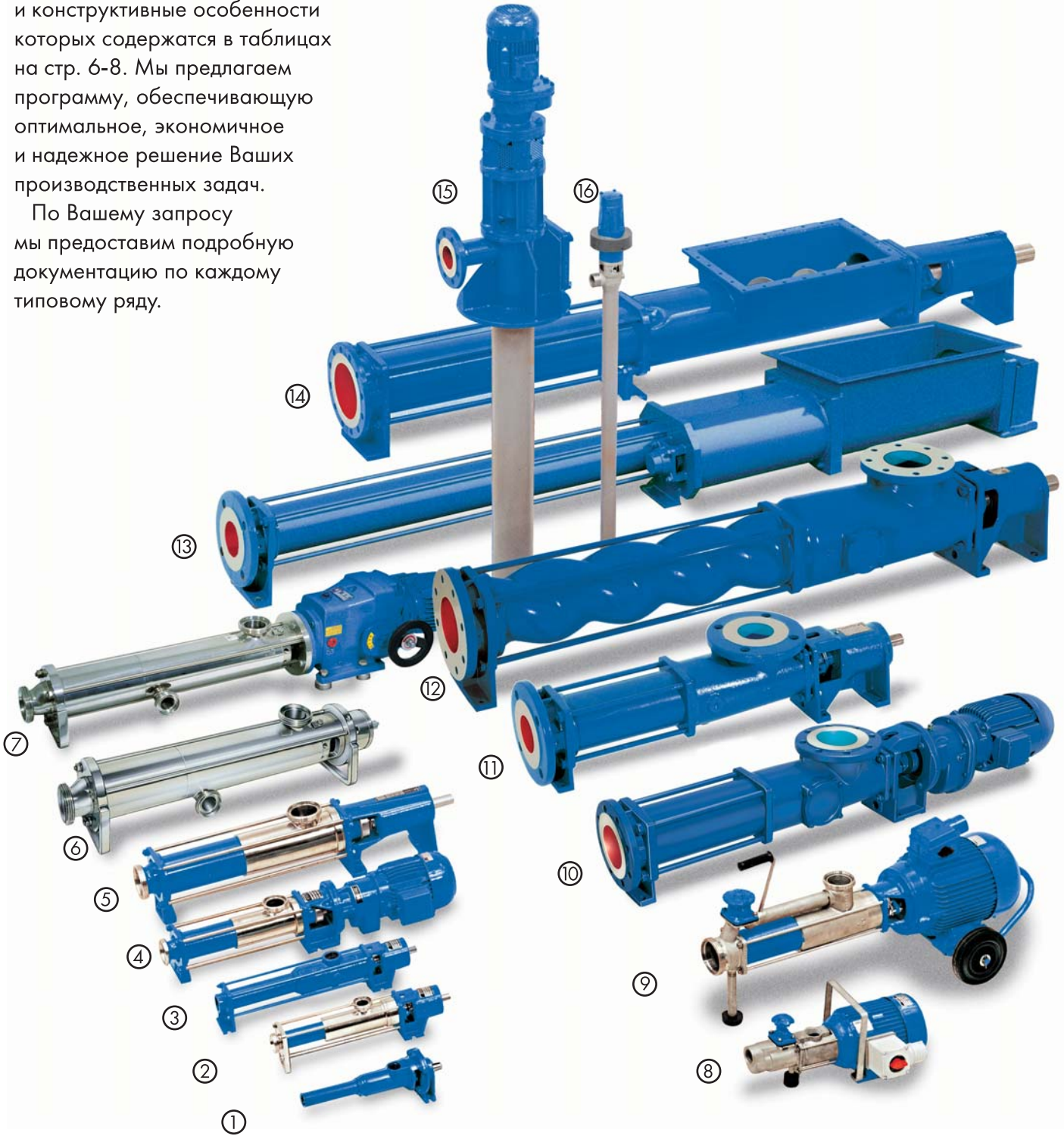
Эксцентрошнековые насосы: общая программа



**Для каждой области применения
свой «правильный» насос**

ALLWEILER поставляет эксцентрошнековые насосы, рабочие характеристики и конструктивные особенности которых содержатся в таблицах на стр. 6-8. Мы предлагаем программу, обеспечивающую оптимальное, экономичное и надежное решение Ваших производственных задач.

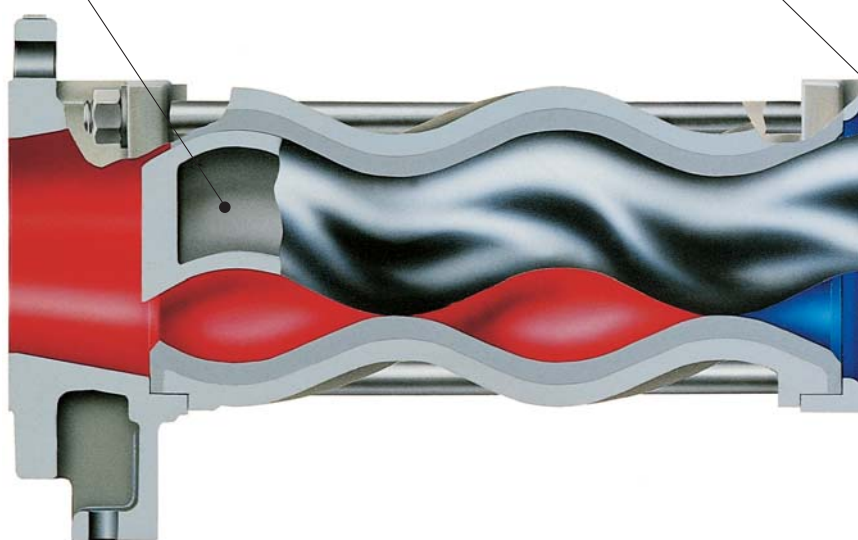
По Вашему запросу мы предоставим подробную документацию по каждому типовому ряду.



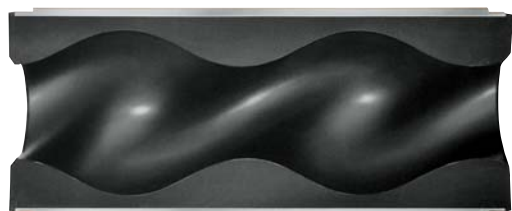
Эксцентрошнековые насосы

Большая частота вращения, более долгий срок службы и вращение с малой вибрацией благодаря использованию пустотелых литых или штампованных роторов

Высокопрочный шарнир с заменяемыми закаленными втулками, закрытый от проникновения газа и жидкости шарнирной манжетой и шарнирными хомутами



Одно-/двухходовой элемент подачи

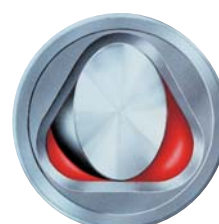


Статор двухходовой



Ротор одноходовой

Двух-/трехходовой элемент подачи



Статор трехходовой



Ротор двухходовой

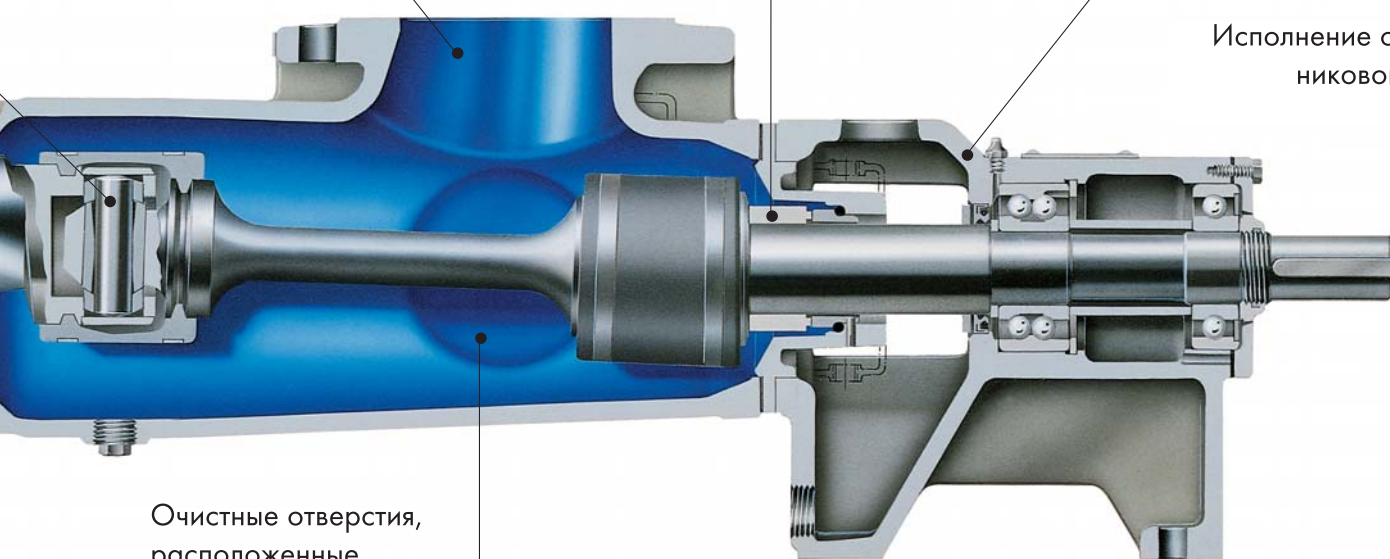


Всасывающий корпус в оптимизированном гидродинамическом исполнении. Возможность исполнения насоса с поворотом всасывающего патрубка на 90°

Уплотнение вала (мягкий сальник или торцевое уплотнение) в различных исполнениях из разных материалов

Смазываемый изолированный от рабочей жидкости подшипниковый узел, демонтируемый с приводного вала. Доступ к уплотнению вала без дальнейшей разборки насоса

Исполнение с подшипниковой опорой



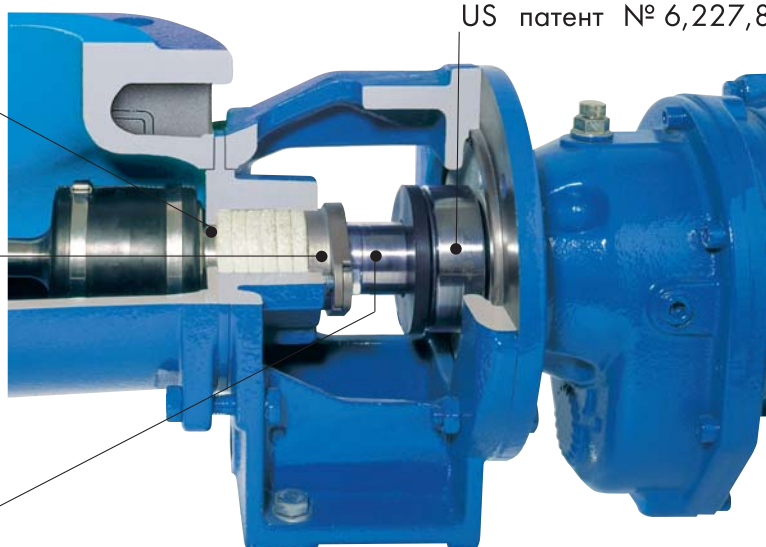
Очистные отверстия, расположенные со смещением на камере всасывания, обеспечивают хороший доступ к обоим шарнирам

Вал в месте установки сальника имеет износостойчивое покрытие

Легко снимаемые разъемные очки сальника

Небольшая скорость скольжения и невысокий коэффициент трения благодаря небольшому диаметру уплотнения вала

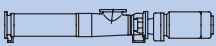
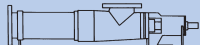
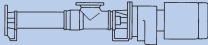
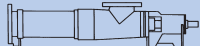
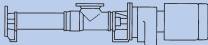
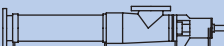
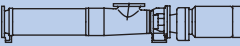
Безлюфтовое разъемное соединение валов, самоуплотняющееся упругим зажимным элементом
DE патент № 19824847
US патент № 6,227,829



Блочное исполнение

Эксцентрошнековые насосы: общая программа

Рабочие характеристики • Области применения

Рисунок насоса	№	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	10	самовсасывающий эксцентрошнековый насос	TECFLOW	Q 3.100 л/мин p _d 16 бар Δp 4 бар η 200.000 мПа s t 40 °C	Контур промышленного производства, в которых насосы могут использоваться для подачи исходных продуктов или в технологических цепочках подачи материалов и удаления отходов.
	11	самовсасывающий эксцентрошнековый насос промышленного назначения	AE 1L - ID	Q 2700 л/мин p _d 4 бар η 200.000 мПа s t 150 °C	
	10	Соответствует серии AE 1L, но в блочном исполнении	AEB 1L - IE	Q 2700 л/мин p _d 4 бар η 200.000 мПа s t 100 °C	
	11	самовсасывающий эксцентрошнековый насос промышленного назначения	AE.N - ID	Q 4850 л/мин p _d 16 (24) бар η 270.000 мПа s t 150 °C	
			AE.E - ID	Q 7500 л/мин p _d 10 бар η 300.000 мПа s t 150 °C	
	10	Соответствует серии AE.N, AE.E, но в блочном исполнении	AEB.N - IE	Q 1850 л/мин p _d 12 бар η 270.000 мПа s t 100 °C	
			AEB.E - IE	Q 2900 л/мин p _d 6 бар η 300.000 мПа s t 100 °C	
	12	самовсасывающий эксцентрошнековый насос промышленного назначения	AE.H - ID	Q 2900 л/мин p _d 24 бар η 270.000 мПа s t 150 °C	
		Соответствует серии AE.H, но в блочном исполнении	AEB 4H - ID	Q 200 л/мин p _d 24 бар η 270.000 мПа s t 100 °C	

Приведенные рабочие параметры следует рассматривать в качестве ориентировочных. Точные предельные значения содержатся в наших предложениях и подтверждениях заказов.



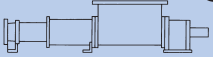
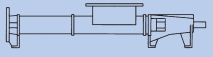
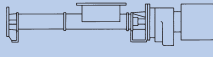

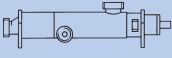
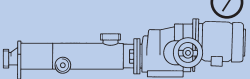
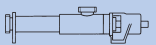
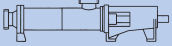
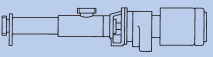
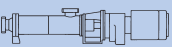
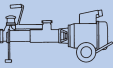

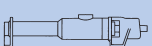

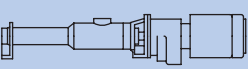
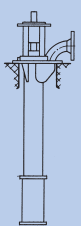
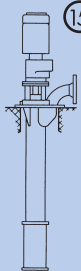
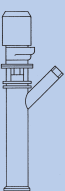
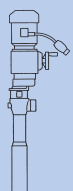
Рисунок насоса №	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
 13	эксцентрошнековый насос с двумя питающими или смесительными шнеками промышленного назначения	AE.N - RG	Q 500 л/мин p _d 20 бар η 1.000.000 мПа s t 150° C	Для перекачивания или дозирования высоковязких или нетекучих продуктов
 14	эксцентрошнековый насос с питающим шнеком промышленного назначения	SNZP	Q 750 л/мин p _d 12 бар η 1.000.000 мПа s t 150° C	
 14	Соответствует серии SNCP, но в блочном исполнении	SNZBP	Q 750 л/мин p _d 12 бар η 1.000.000 мПа s t 100° C	
 14	эксцентрошнековый насос с питающим шнеком промышленного назначения	SEZP	Q 350 л/мин p _d 10 бар η 1.000.000 мПа s t 150° C	
 6	самовсасывающий эксцентрошнековый насос с возможностью промывки	ACNP	Q 480 л/мин p _d 12 бар η 150.000 мПа s t 130° C	Контуры для безразборной промывки растворами или паром
 7	Соответствует серии ACNP, но в блочном исполнении	ACNBP	Q 480 л/мин p _d 12 бар η 150.000 мПа s t 100° C	
 2	самовсасывающий эксцентрошнековый насос с возможностью быстрой разборки и очистки	ASP	Q 42 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 150° C	Контуры, в которых требуется быстрая очистка насосов
 5		SSP	Q 800 л/мин p _d 12 бар η 150.000 мПа s t 150° C	
 5		ASBP	Q 42 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 100° C	
 4		SSBP	Q 800 л/мин p _d 12 бар η 150.000 мПа s t 100° C	
 8	мобильный самовсасывающий эксцентрошнековый насос в блочном исполнении с возможностью быстрой разборки и очистки	SMP 2	Q 92 л/мин p _d 6 бар η 11.500 мПа s t 60° C	Многоцелевые насосы, например, для перекачивания или заполнения
		SMP	Q 670 л/мин p _d 6 бар η 150.000 мПа s t 100° C	



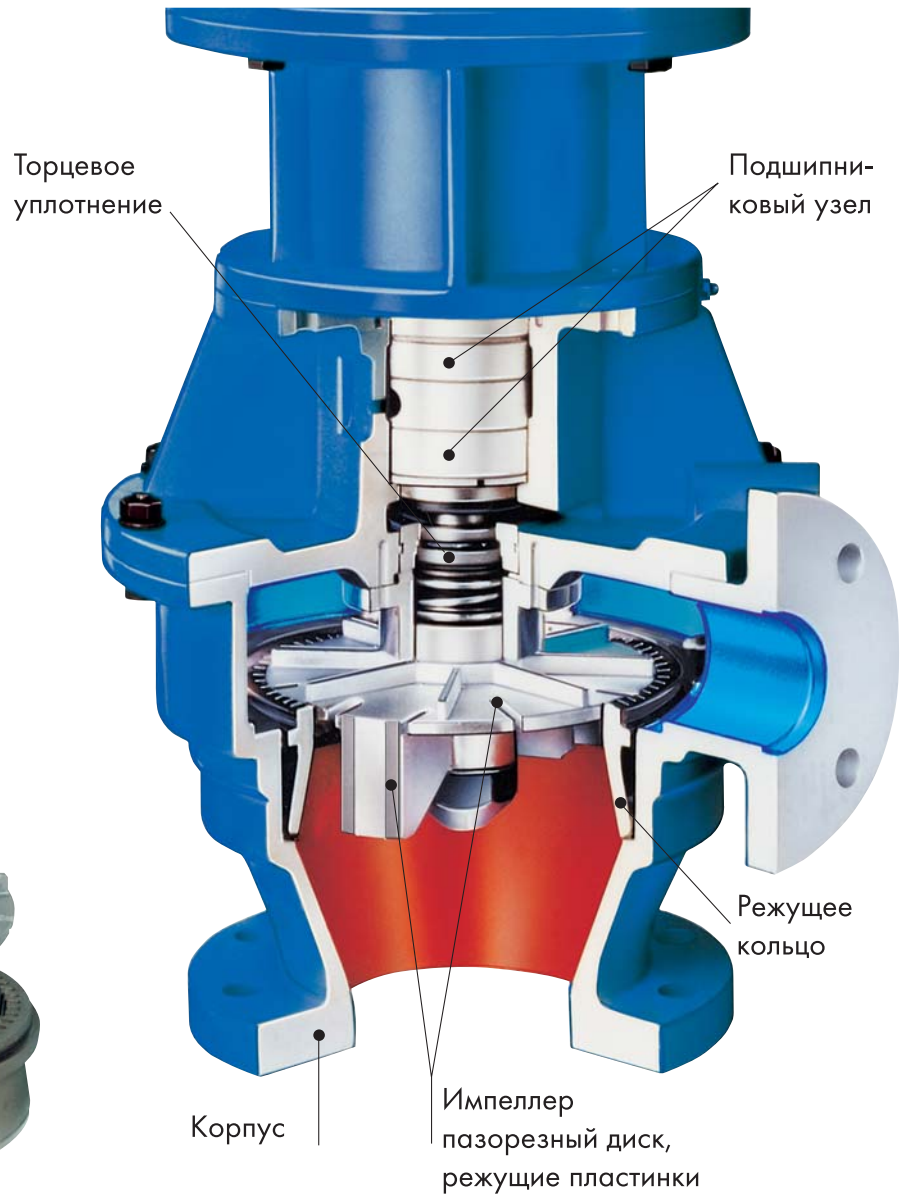
Рисунок насоса	№	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	①	самовсасывающий эксцентрошнековый насос промышленного назначения	ADP	Q 10 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 150 °C	Для перекачивания или дозирования в небольших количествах
	③		ANP	Q 42 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 150 °C	
		Соответствует серии ADP, ANP но в блочном исполнении	ADBP	Q 10 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 100 °C	
			ANBP	Q 42 л/мин p _d 12 бар η 20.000 мПа s t 100 °C	
	⑮	эксцентрошнековый вертикальный погружной насос промышленного назначения	SETP	Q 2350 л/мин p _d 10 бар η 300.000 мПа s t 150 °C	монтажный насос для опорожнения емкостей
		Соответствует серии SETP, но в блочном исполнении	SETBP	Q 670 л/мин p _d 10 бар η 150.000 мПа s t 100 °C	
	⑯	эксцентрошнековый вертикальный насос промышленного назначения	SEFBP	Q 670 л/мин p _d 6 бар η 150.000 мПа s t 100 °C	насос для опорожнения бочек и прочих емкостей
			AFP	Q 47 л/мин p _d 6 бар η 50.000 мПа s t 45 °C	

Приведенные рабочие параметры следует рассматривать в качестве ориентировочных. Точные предельные значения содержатся в наших предложениях и подтверждениях заказов.



Мацераторы

Функция мацераторов заключается в измельчении находящихся в жидкостях твердых включений – таких, как дерево, текстиль, пластмасса, бумага, резина, кости, шкуры, стекло и т. д. - для подготовки их к перекачиванию насосами. Вращающийся импеллер и стационарное режущее кольцо являются измельчающими элементами. Благодаря двум ступеням измельчения (режущие пластинки/режущие зубцы и пазорезный диск/зубчатый венец) в зависимости от исходного материала достигается величина зерна в 3,5 мм или размер лоскута в 1,5 см².



	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	Мацератор (гидроизмельчитель) в исполнении in-line без привода или в блочном исполнении	AM-I ABM-I	Q 2660 л/мин Q 1660 л/мин t 80 °C	для измельчения содержащихся в жидкости твердых включений
	Сборный мацератор (гидроизмельчитель) без привода или в блочном исполнении.	AM-S ABM-S	Q 1330 л/мин Q 1660 л/мин t 80° C	
	Сборный мацератор (гидроизмельчитель) в блочном исполнении	ABM-2-S	Q 33 л/мин t 80 °C	для измельчения твердых веществ в сточных водах

Приведенные рабочие параметры следует рассматривать в качестве ориентировочных. Точные предельные значения содержатся в наших предложениях и подтверждениях заказов.

Шланговые насосы

Шланговые насосы – сухие самовсасывающие ротационные объемные насосы, не имеющие вентиля и уплотнений.

Они предназначены для подачи и дозирования жидкостей: от маловязких до высоковязких, от нейтральных

до агрессивных и абразивных, в том числе с высоким содержанием твердых частиц.

В зависимости от рабочих условий поставляются насосы двух серий.

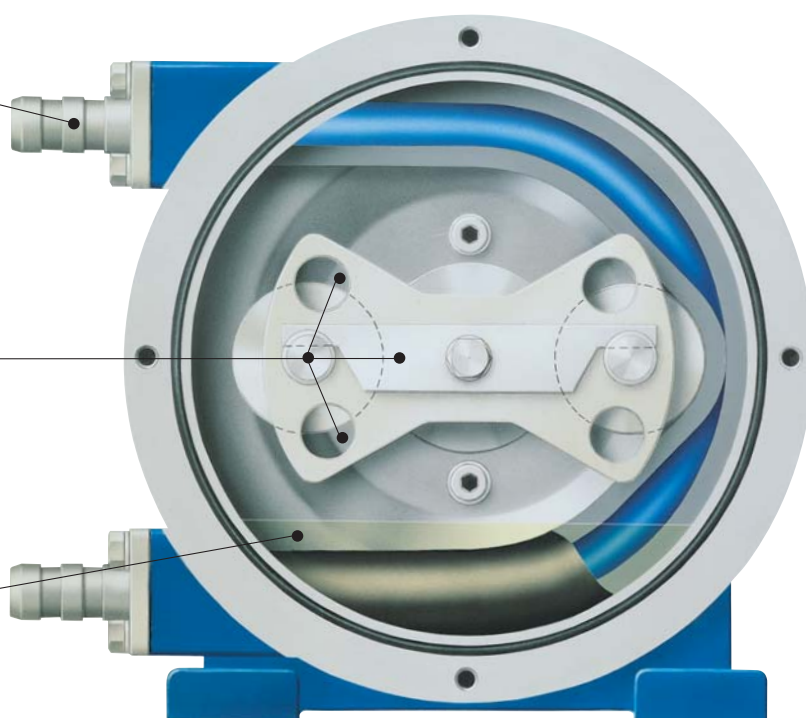
Серия ASL:

- специальные насосные шланги из эластомеров различного качества, в том числе армированные тканью
- щадящая компрессия шлангов с помощью больших регулируемых нажимных роликов

Все типоразмеры со штуцерами. Возможны другие типы соединений


Моноблочный ротор, регулировка натяжения шланга с помощью запатентованного^① перемещения ролика по оси

Смазка шланга и всех движущихся деталей глицериновой смазкой



^①Регулировка положения ролика
EP патент № 0 569 874
US патент № 5,372, 486

Серия ASL

	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	самовсасывающий шланговый насос	ASL	<p>Q 20 л/мин</p> <p>p_d 4 бар</p> <p>η 40.000 мПа s</p> <p>t 50 °C</p>	Для перекачивания или дозирования от маловязких до высоковязких продуктов



Другие преимущества обеих серий:

- длительный срок службы благодаря короткому эластично зажатому шлангу

Серия ASH:

- оптимальные всасывающие и напорные характеристики благодаря использованию армированных тканью шлангов
- специальные насосные шланги из эластомеров различного качества, в том числе армированные тканью
- щадящая компрессия шлангов с помощью скользящего башмака оптимальной формы

Запатентованная конструкция скользящих башмаков, ротора и кожуха насосов, позволяющая снижать рабочую температуру^②

② Конструкция скользящих башмаков, ротора и кожуха насосов
EP Патент № 0 577 946
US Патент № 5, 375, 984

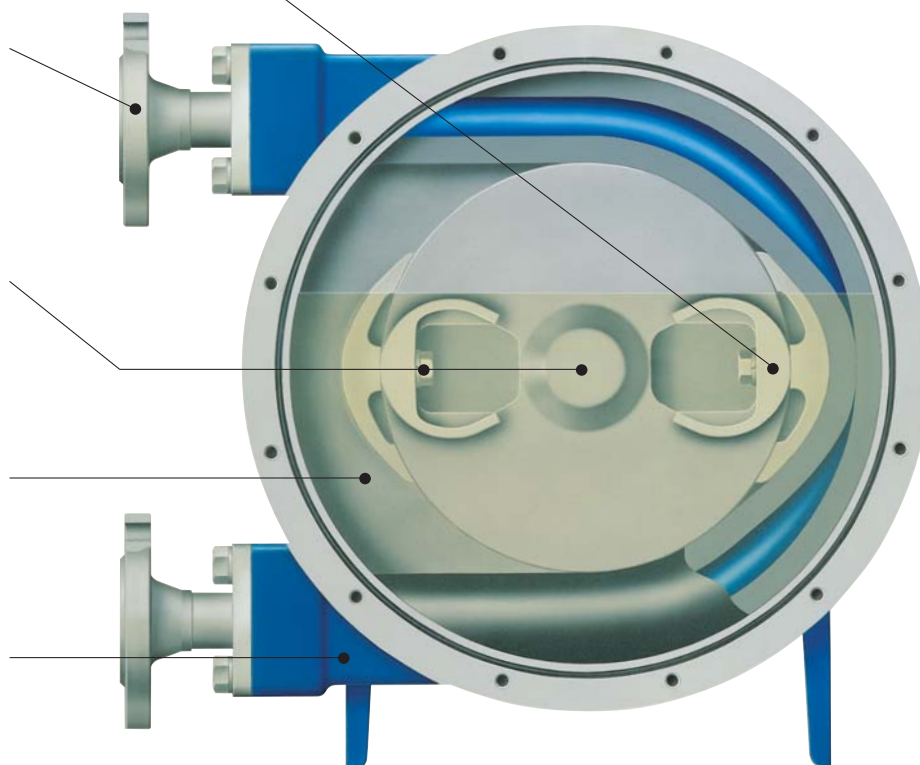
Все типоразмеры со штуцерами. Возможны другие типы соединений

Моноблочный ротор, простая регулировка скользящих башмаков

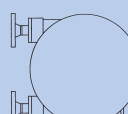
Смазка шланга и всех движущихся деталей глицериновой смазкой

Запатентованное шланговое соединение, продлевающее долговечность шлангов^③

③ Крепление шланга
EP Патент № 0 569 875
US Патент № 5, 350, 284



Серия ASH

	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	самовсасывающий шланговый насос	ASH	Q 1000 л/мин p_d 16 бар η 100.000 mPa s t 80 °C	Для перекачивания или дозирования от маловязких до высоковязких продуктов

Приведенные рабочие параметры следует рассматривать в качестве ориентировочных. Точные предельные значения содержатся в наших предложениях и подтверждениях заказов.

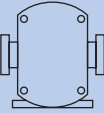
Ротационно-поршневые насосы

Ротационно-поршневые насосы – это самовсасывающие ротационные объемные насосы. Они предназначены для подачи и дозирования жидкостей: от маловязких до высоковязких, от нейтральных до агрессивных, в том числе с содержанием твердых частиц. Два вращающихся выпуклых поршня работают бесконтактно в цилиндрических не имеющих мертвой зоны камерах корпуса насоса. Необходимое высокодинамичное сжатие достигается за счет очень узкого зазора между вращающимися поршнями и корпусом насоса в сочетании с большой площадью выпуклых поршней. Режущие силы (типа «ножницы»), воздействующие на перекачиваемую среду, очень малы, что позволяет обеспечить слабую пульсацию и перекачивание в щадящем режиме. Головки насоса цельнометаллические, фрезерованные.

Насосная камера и все соприкасающиеся с перекачиваемой средой детали насоса имеют конструкцию и компоновку, которые позволяют полностью очищать и стерилизовать внутренность насоса промывочным раствором без разборки агрегата. Для пищевой, фармацевтической, косметической, химической промышленности и производства напитков мы поставляем ротационно-поршневые насосы в исполнении CIP (промывка без разборки) и в исполнении SIP (стерилизация без разборки). Оба этих исполнения соответствуют нормам EHEDG (Европейская группа по проектированию гигиеничного оборудования).

Другие преимущества насоса:

- самоопорожняющийся корпус ротора при вертикальном расположении штуцера
- альтернативная поверхностная финишная полировка <0,4 микрон
- возможность реверсного вращения
- уплотнение вала: одинарное или двойное торцевое уплотнение, двойное кольцо круглого сечения или манжетное уплотнение

	Конструкция	Серия	Максимальные рабочие параметры	Применение
	самовсасывающий ротационно-поршневой насос	JEC	<p>Q 1666 л/мин</p> <p>p_d 20 бар</p> <p>η 500.000 mPa s</p> <p>t 200 °C</p>	Для перекачивания или дозирования от маловязких до высоковязких продуктов

Приведенные рабочие параметры следует рассматривать в качестве ориентировочных. Точные предельные значения содержатся в наших предложениях и подтверждениях заказов.



Все материалы, соприкасающиеся с продуктом, разрешены нормами US FDA

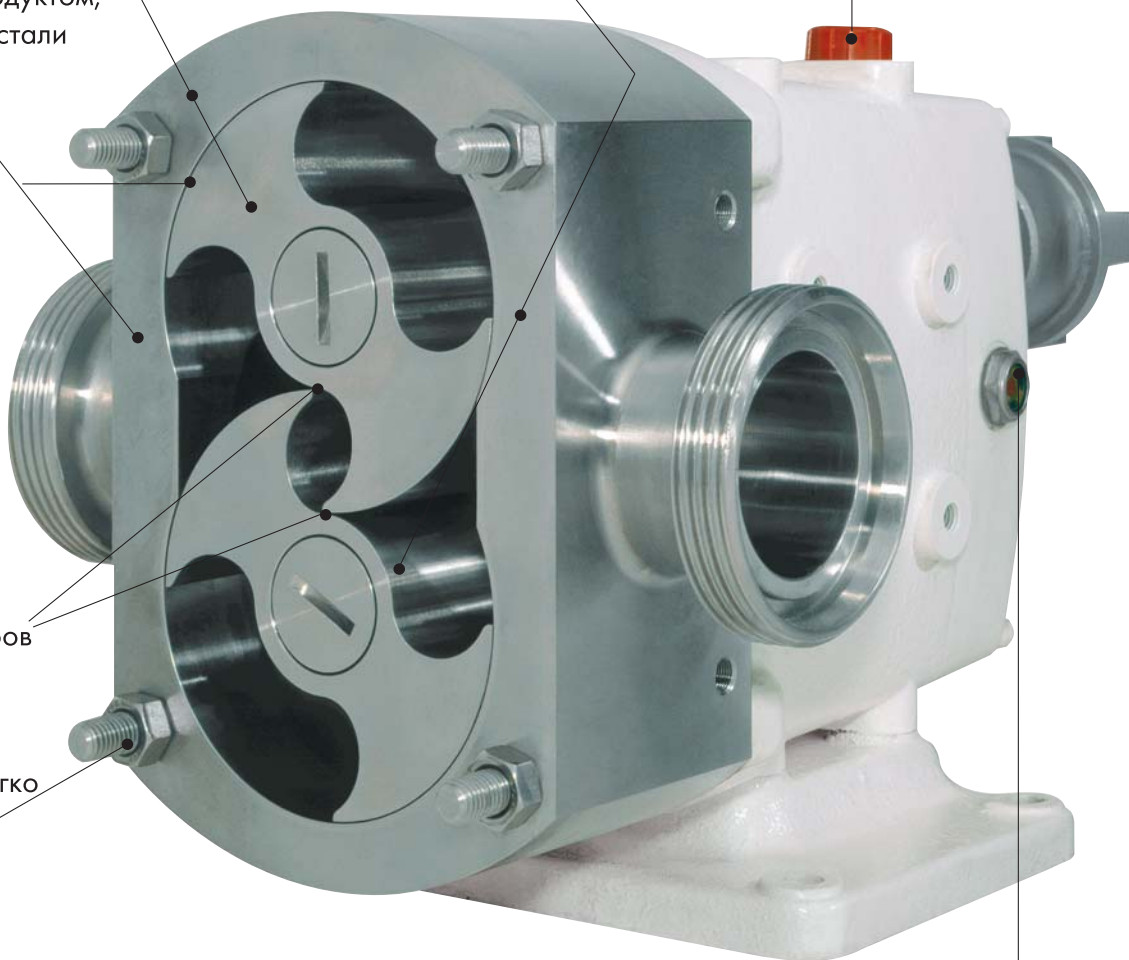
Все части насоса, соприкасающиеся с продуктом, из нержавеющей стали 1.4401/316 или 1.4404/316L

Финишная полировка <0,6 микрон

Воздушник редуктора

Бесконтактная кинематика роторов

Корпус насоса легко открывается или очищается



Смотровое окно для контроля уровня смазки

Отверстие для промывки двойного уплотнения вала

Компактная конструкция



ALLWEILER, HOUTTUIN, IMO PUMP, WARREN, ZENITH: подбор оборудования

В случае заинтересованности в любом насосном оборудовании просим Вас заполнить опросный лист и отправить его на эксклюзивного поставщика насосного оборудования Colfax Corporation /ALLWEILER, HOUTTUIN, IMO, WARREN, ZENITH в Россию и страны СНГ –

Группу компаний АЛЛЪРУС (Альвайлер - Русланд):

ООО «АЛЛЪРУС» (тел.: +7 495 9566167, 9566169, факс: +7 495 9566168, E-mail: info@allrus.ru),

ЗАО «АЛЛЪРУС-Проект» (тел.: +7 495 9566210, факс: +7 495 9566168, E-mail: office@allrus.ru),

ООО «АЛЛЪРУС-Украина» (тел.: +380 44 2299122, факс: +380 44 2514740, E-mail: info@allrus.com.ua),

ALLRUS Maschinenhandels GmbH (tel.: +43 1 86670 22161, +43 1 86670 22162, fax: +43 1 86670 22176, E-mail: office@allrus.at).

Координаты компаний указаны на обложке данного проспекта.

Корпоративный сайт Группы АЛЛЪРУС: www.allrus.ru.

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			Sachbearbeiter: Заполнил:	
Firma: Фирма:			Abteilung: Отдел:	
			Telefon: Телефон:	
Anfrage-Nr.: № запроса:		Datum: Дата:	Telefax: Телефакс:	
1.	Pumpen-Benennung / Тип: Наименование / Тип насоса:			
2.	Pumpenanzahl: Stück Количество насосов: штук		im Betrieb / Reserve В работе / В резерве	
3.	Fördermedium Перекачиваемая среда			
4.	Feststoffe: Включения: тверд. /мягк.		Korngrösse, mm Величина зерен, мм	
5.	Betriebstemperatur (BT) Рабочая температура (PT)		°C °C	
6.	Spezifisches Gewicht bei BT Удельный вес при PT		kg/m ³ кг/м ³	
7.	Dampfdruck abs. bei BT или абс. Давление пара при PT		bar бар	
8.	Viskosität bei BT Вязкость при PT		mm ² /s мм ² /сек	
9.	Druck am Eintritt / Austritt Давление на Вх. / Вых.		bar бар	
10.	Fördermenge Производительность (расход)		m ³ /h м ³ /час	
11.	Förderhöhe Высота подачи (напор)		m м	
12.	Saug- /Zulaufhöhe Высота всасывания / подпор		m м	
13.	NPSH - Anlage Кавитационный запас установки		m м	
14.	Betriebsspannung / Frequenz Рабочее напряжение / Частота		V/Hz В/Гц	
15.	Ex-Schutz: Взрывозащита:		Art: род:	
16.	Vertikale Pumpe: Trockenmotor Вертикальный насос: сухой э/дв.	Tauchtiefe Глубина погружения	mm мм	
17.	Werkstoff (gewünscht): Материал (желаемый):			
18.	Wellenabdichtung (gewünscht): Уплотнение вала (желаемое):			
Bemerkungen (z.B. upm, Umgeb.-T°, Abmessungen, Gewicht, Betriebsart, Tauchmotor usw.): Примечания (как, напр.: об/мин, окр. Т°, габариты, вес, режим работы, мокрый э/дв. и пр.):				

ALLWEILER, HOUTTUIN, IMO PUMP, WARREN, ZENITH:
 подбор оборудования

<u>АРМАТУРА</u>			Sachbearbeiter: Заполнил:	
Firma: Фирма:			Abteilung: Отдел:	
			Telefon: Телефон:	
Anfrage-Nr.: № запроса:		Datum: Дата:	Telefax: Телефакс:	
Technische Daten / Технические параметры:				
Fördermedium / Среда				
Dichte / Плотность			kg/m ³ / кг/м ³	
Betriebstemperatur / Рабочая температура			°C	
Betriebsdruck / Рабочее давление			bar / бар	
DN / Условный проход			DN, mm / Ду, мм	
PN / Условное давление			PN, mm / Ру, мм	
Antriebstyp: manuell / pneumatisch / elektrisch Вид привода: ручной / пневматический / электрический				
Ex-Schutztyp / Тип взрывозащиты				
* Druck am Eintritt / Давление на входе			bar / бар	
* Druck am Austritt / Давление на выходе			bar / бар	
* Differenzdruck / Перепад давления			bar / бар	
* max./min. Fördermenge / Макс./мин. расход			(N)m ³ /h / (H)m ³ /ч	
* Dauer Öffnen / Schliessen / Время „откр. – „закр.“			s / с	
DIN / ANSI-Normen / Нормы : DIN / ANSI				
Gehäusewerkstoff (gewünscht) / Материал корпуса (желаемый)				
Flanschen / Enden zum Anschweissen / Фланцы / Концы под приварку				
Armaturentyp / Тип арматуры :				
Ventil / Stopfbuchse / Faltenbalg / Вентиль / сальник / сильфон				
Schieber / Stopfbuchse / Задвижка / сальник				
Kugelhahn / Шаровой кран				
Rückschlagventil / Ventil / Обратный вентиль / клапан				
Umschaltventil / Переключающий клапан				
Regelventil / Регулирующий вентиль				
Hochdruckeckventil / Угловой вентиль выс. давления				
Menge / Количество			St. / шт.	

* Nur beim Regelventil ausfüllen / заполнять только в случае регулир. вентиля

Эксклюзивный поставщик насосного оборудования Colfax Corporation / ALLWEILER

АЛЛРУС

ГРУППА КОМПАНИЙ



ООО “АЛЛРУС” (Алльвайлер-Русланд)

д. 16, стр. 2, этаж 3
ул. Краснопролетарская
127473, Москва / Россия
Тел.: +7 (495) 956-61-67
Тел.: +7 (495) 956-61-69
Факс: +7 (495) 956-61-68
E-mail: info@allrus.ru
www.allrus.ru

ЗАО “АЛЛРУС-Проект”

д. 16, стр. 2, этаж 3
ул. Краснопролетарская
127473, Москва / Россия
Тел.: +7 (495) 956-62-10
Факс: +7 (495) 956-61-68
E-mail: office@allrus.ru
www.allrus.ru

ООО “АЛЛРУС-Украина”

д. 3Б, офис 197
ул. Ивана Мазепы
01010, Киев / Украина
Тел.: +380 44 229-91-22
Факс: +380 44 251-47-40
E-mail: info@allrus.com.ua
www.allrus.ru

ALLRUS Maschinenhandels GmbH

Europaring F 10202 / campus 21
2345 Brunn am Gebirge / Austria
Tel.: +43 1 86670 22161
Tel.: +43 1 86670 22162
Fax: +43 1 86670 22176
E-mail: office@allrus.at
www.allrus.ru



ALLWEILER®



HOUTTUIN™

